

PLEXIGLAS® Resist zk50

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Resist zk50 ist eine amorphe, thermoplastische Kunststoff-Formmasse, die schlagzäh modifiziert ist (PMMA-I).

Typische Eigenschaften von schlagzäher PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- exzellente Transmission und Klarheit
- brillante Optik
- angenehmer Griff und Klang daraus hergestellter Formteile

PLEXIGLAS® Resist zk50 zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit,
- verbesserte Spannungsrißbeständigkeit,
- geprüfte Spülmaschinenbeständigkeit.

Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Spritzgießen von Formteilen. Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.

Beispiele:

Beleuchtungselemente, Schreib- und Zeichengeräte, Artikel für Haushaltsanwendungen und Sanitärbereich.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Resist zk50 kann auf Verarbeitungsmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Resist zk Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken oder in 500 kg Kartons mit PE-Einlage geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Resist zk50
Mechanische Kennwerte				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	950
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527	25
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527	5
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	n.b.
Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eA	13
Thermische Kennwerte				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	75
Glasübergangstemperatur		°C	ISO 11357	115
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	73
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	70
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	15
Brennbarkeit UL 94	1,5 mm	Klasse	IEC 60695-11-10	HB
Rheologische Kennwerte				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm ³ /10min	ISO 1133	0,1
Optische Kennwerte				
Transmissionsgrad	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	89
Brechungszahl	589nm/23°C		ISO 489	1,49
sonstige Kennwerte				
Dichte		g/cm ³	ISO 1183	1,12
Feuchteaufnahme	23°C / 50%	%	ISO 62	0,42
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 65
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		230 - 240
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		50 - 70

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Röhm GmbH.

CAMPUS ist eine registrierte Marke der Chemie Wirtschaftsförderungs-GmbH, Frankfurt / M.

Röhm GmbH • Dolivostraße 17 • 64293 Darmstadt
plexiglas.polymers@roehm.com
www.plexiglas-polymers.de
www.roehm.com

Kenn-Nr.: MC112-D3 A1142 Datum: 27.08.2019